産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2019年2月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場ｴﾈﾙｷﾞｰ

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2019/2/1	802	182	30	
2019/2/2	802	181	19	
2019/2/3	802	184	17	
2019/2/4	802	184	17	
2019/2/5	802	183	17	
2019/2/6	802	186	18	
2019/2/7	802	184	17	
2019/2/8	802	181	30	
2019/2/9	802	181	22	
2019/2/10	802	179	19	
2019/2/11	802	180	19	
2019/2/12	802	181	18	
2019/2/13	803	181	18	
2019/2/14	802	182	21	
2019/2/15	802	182	31	
2019/2/16	802	184	24	
2019/2/17	802	185	19	
2019/2/18	802	183	20	
2019/2/19	802	185	18	
2019/2/20	802	186	18	
2019/2/21	802	185	17	
2019/2/22	802	185	21	
2019/2/23	802	185	22	
2019/2/24	802	185	19	
2019/2/25	802	185	18	
2019/2/26	802	185	18	
2019/2/27	802	185	30	
2019/2/28	802	185	19	
	－	－	－	
	－	－	－	
	－	－	－	

月間の総稼動時間	672　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥：	501.30 T／M
				廃プラスチック類：	13.90 T／M
				廃油類：	73.0 T／M

排ガスの分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			